

TERPINOLENO SOLVENTE AP 50

SOLVENTE TERPÊNICO OBTIDO NO PROCESSO DE FRACIONAMENTO DOS ÓLEOS DE PINHO.

TERPINOLENO SOLVENTE AP 50 É IDEAL PARA USO EM DESENGRAXANTES INDUSTRIAIS E EM FORMULAÇÕES DA INDÚSTRIA DE PERFUMARIA. OFERECE ALTA CAPACIDADE DE SOLVÊNCIA, VOLATILIDADE CONTROLADA E COMPATIBILIDADE COM DIVERSOS COMPONENTES ORGÂNICOS. POSSUI ÓTIMA EFICÁCIA NA REMOÇÃO DE SUJEIRAS E RESÍDUOS OLEOSOS, ALÉM DE CONTRIBUIR PARA A FIXAÇÃO E DIFUSÃO DE FRAGRÂNCIAS.

PROPRIEDADES

| Análises | UN | Especificação | Valores Típicos | Método |
|---------------------------|----------|---------------|-----------------|-------------|
| COR APHA | - | Máx. 30 | 7,45 | ML SCDV 015 |
| ÍNDICE DE ACIDEZ | mg KOH/g | Máx. 0,5 | 0,09 | ML SCDV 003 |
| UMIDADE | % | Máx. 0,5 | 0,05 | ML SCDV 025 |
| DENSIDADE (20°C) | g/ml | 0,850 – 0,870 | 0,860 | ML SCDV 013 |
| ÍNDICE DE REFRAÇÃO (20°C) | - | 1,460 – 1,480 | 1,472 | ML SCDV 014 |

EMBALAGEM

| Tipo | Tamanho | Validade |
|---------------------|---------|----------|
| TAMBORES REVESTIDOS | 170 kg | 06 meses |
| GRANEL | - | 12 meses |

CUIDADOS

Para prevenção de acidentes e impactos ao meio ambiente, consultar a FISPQ do produto. Solicitamos aos nossos clientes que testem nossos produtos antes de usá-los em escala industrial. Não assumimos quaisquer responsabilidades ou garantias, explícitas ou implícitas, decorrentes de manuseio, uso e armazenamento inadequado. Não nos responsabilizamos por produtos revalidados após o prazo de validade.

